

Projektdaten

Projektnummer
Projektleiter beim Kunden

P - 0019 12 2006-VIRW
Herr Marc Plucieniczak
Verkauf

Schelling Vertrieb
Tel.:
Fax:
Mobil:
E-mail:

Herr Walter Allgeuer
+43 (0) 5572 396 151
+43 (0) 5572 396 5 151
+43 (0) 676 88 396 151
walter.allgeuer@schelling.at

Schelling Sachbearbeiter
Tel.:
Fax:
Mobil:
E-mail:

Herr Rene Wastl
+43 (5572) 396 344
+43 (5572) 396 5 344
rene.wastl@schelling.at

Projektbezogene Leistungsanforderungen, Type fh 6

Name:		Information
Betriebsdruck:	6 bar	Überdruck
Druckluftmenge bei Betriebsdruck:	ca. 229 l/min	
Druckluftmenge bei Normdruck (1 bar):	ca. 1600 l/min	
Absaugmenge:	3970 m³/h	Absauganschlüsse: Druckbalken: 1 x Ø 120 mm Spänekanal: 1 x Ø 150 mm Winkelanschlag: 1 x Ø 80 mm
Erforderliche Absauggeschwindigkeit:	32 m/s	
Erforderlicher Unterdruck an den Absaugstutzen:	2000 Pascal	
Elektrische Anschlußleistung:	ca. 36 kW	
Spannung und Frequenz:	400 V / 50 Hz	Netzart: TN-Netz

MATERIAL

Spanplatten beschichtet

Benennung	min.	max.	Information
Länge:	2440 mm	4200 mm	
Breite:	1200 mm	2200 mm	
Dicke:	3 mm	40 mm	
Plattendickentoleranz:	-0,2 mm	0,2 mm	
Plattenkanten:			besäumt

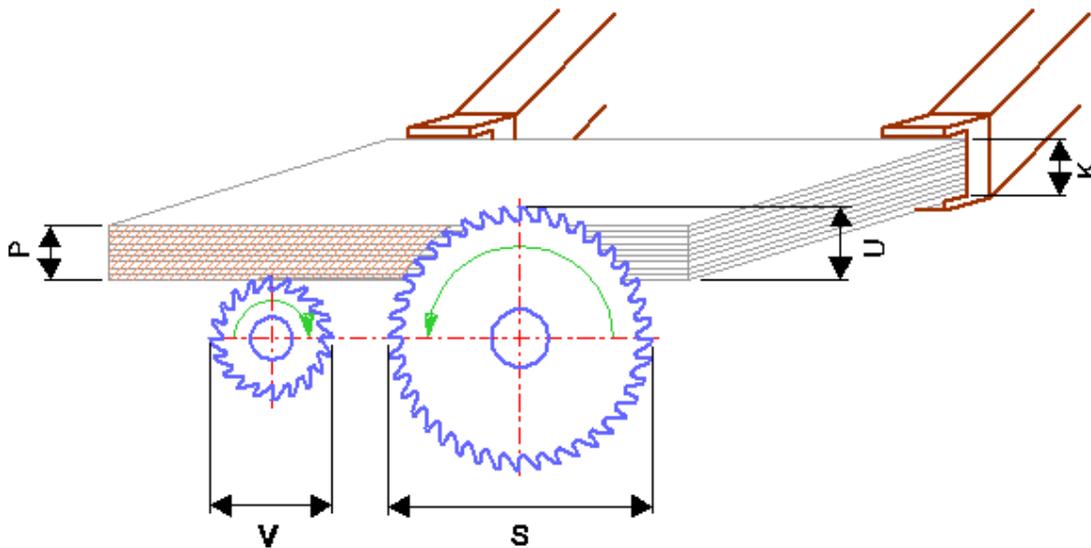
Die Auslegung dieser Maschine basiert auf den unter "Projektbezogene Projektanforderungen" angeführten Informationen. Abweichende Angaben können Auswirkungen auf die Auslegung der Maschine haben.

Technische Daten und Spezifikationen

Technische Maschinendaten, Type fh 6

Nominale Schnittlänge bei Sägemaschine 430:	4300 mm
Sägeblattdurchmesser maximal (S):	460 mm
Vorritzer-Sägeblattdurchmesser (V):	200 mm
Sägeblatt über Tisch maximal (U):	135 mm
Pakethöhe maximal (P): (inklusive Summe aller Wellenhöhen und Summe aller maximalen Plattendickentoleranzen)	120 mm
Plattendicke minimal (P): (bei Verwendung eines Streifenausrichters)	3 mm
Minimale Ausrichtkraft des Streifenausrichters:	300 N
Maximale Ausrichtkraft des Streifenausrichters:	2500 N
Klemmeröffnung maximal (K):	125 mm
Arbeitshöhe:	970 mm
Bauhöhe:	2500 mm

Die tatsächliche Pakethöhe und Sägevorschubgeschwindigkeit hängen von der Art und der Qualität des zu schneidenden Materials ab.



Elektrische Leistung und Geschwindigkeiten, Type fh 6

Motorleistung Hauptsäge:	21 kW
Geschwindigkeit Sägeaggregat vor:	6 bis 150 m/min
Geschwindigkeit Sägeaggregat zurück:	150 m/min
Geschwindigkeit Einschub vor:	bis 80 m/min (Europa 25 m/min EN 1870-13)
Geschwindigkeit Einschub zurück:	bis 80 m/min

Maschinengenauigkeit

Positioniergenauigkeit: $\pm 0,1$ mm (gemessen am Einschub)
Schnittgeradheit: $\pm 0,1$ mm auf 3 m Schnittlänge

Schallpegel

Der arbeitsplatzbezogene Emissionswert (nach DIN 45 635 / Teil 1659) liegt beim Sägen unter dem Grenzwert von 85 dB (A).

Grundlage für diese Messung ist, Sägeblatt in Arbeitsschärfe, Hintergrundgeräusche (z.B. Absaugung, Kompressor, etc.) ausgeschlossen.

Lieferumfang

Ausrichtschiene - für Sägemaschine 430

- mit pneumatisch betätigte Kämme
- 1 Kammeinheit pneumatisch zu- und abschaltbar

05 001 Rollentisch - für Schnittlänge 430, Einschubtiefe 9300 mm, gemessen von der Sägelinie

- speziell für dünne Platten, mit enger Rollenteilung
- mit nicht angetriebenen Polyamid - Freilaufrollen

Abschiebewagen - für Sägemaschine 430

- Zahnstangenantrieb - mit Frequenzumformer
- Antriebswelle

Abschieber

- 1 Kamm am Abschieber

Winkelanschlag am Rollentisch - Länge 1450 mm, gemessen von der Sägelinie

- Stabile Stahl - Schweißkonstruktion
- bearbeitete Anschlagfläche

05 040 Einschubführung, zweibahnig - Führungslänge 10300 mm , gemessen von der Sägelinie

- gehärtete Präzisionsflachführung, beidseitig
- Antriebszahnstange, beidseitig

05 050 Einschubwagen - für Sägemaschine 430

- Zahnstangenantrieb (Servoantrieb)
- Ausgleichswelle
- berührungsloses Messsystem

Scherenklemmer Grip-Push - 8 Stück

- automatische Anpassung der Klemmkraft an die Pakethöhe (progressive Klemmkraft)
- schmale Klemmpratze
- Klemmtiefe 40 mm
- Klemmpratze starr

Klemmerpositionen (doppelte Klemmpratze)

65 mm, 165 mm, 265 mm, 465 mm, 1065 mm, 1965 mm, 2865 mm, 3765 mm

Heb- und Senkeinrichtung für Klemmer

- Gemeinsames Heben und Senken aller Klemmer

Zentralreinigungssystem Einschubwagen

- Reinigung der Führungsbahnen und Laufrollen auf Tastendruck

Ausschiebelineal am Einschub

Formatanschläge

10 000 Sägemaschine fh 6 430

Maschinentisch - für Sägemaschine 430

- schwere Stahlkonstruktion
- Präzisionsflachführungen
- feinstbearbeitete Stahl – Tischoberfläche
- Fußleiste für Sägestart

Maschinentisch hartverchromt - für Sägemaschine 430

Messingtischlippen

Messingtischlippen, hartverchromt

Durchgehende Nuten im Maschinentisch

Evolution Sägeaggregat

- Evolution - Späneleitsystem
- Schnellspaneinrichtung für Hauptsägeblatt und Vorritzersägeblatt
- Stufenlose, automatische Anpassung der Schnittlänge an die Plattengröße
- Stufenlose, automatische Anpassung der Schnitthöhe an die Pakethöhe bei frei wählbarem Sägeüberstand

Sägemotorleistung 27 kW

Hauptsägeblatt - Ø 460 mm

Bohrungsdurchmesser:	Ø 30	mm
Blattdicke:	4,4	mm
Mitnehmer Teilkreis:	Ø 140	mm
Mitnehmer	2 Stück Ø 13	mm

- Hartmetallblatt
- für Holzwerkstoffe

Vorritzeraggregat

- Motorisch einstellbar vom Steuerpult
- Sensorische Endlagenüberwachung
- Beidseitige Präzisionsführung
- Vorritzen der untersten Platte

Vorritzer-Sägeblatt - Ø 200 mm

Bohrungsdurchmesser:	Ø 20	mm
Blattdicke:	4,2/3,5	mm

- Hartmetallblatt
- für Holzwerkstoffe

Schnittlängenautomatik

- automatische Erkennung des Plattenanfangs und -endes mittels Lichttaster

Zentralreinigungssystem Sägemaschine

- Reinigung der Führungsbahnen und Laufrollen auf Tastendruck

Druckbalken - für Sägemaschine 430

- Massive Kastenbauweise
- Ausgleichswelle mit Zahnstange
- Präzisionskugelumlauführung
- Kurzhub
- automatische Druckkrafteinstellung
- Sicherheitsleiste
- für Klemmtiefe 40 mm

Sicherheitsvorhang - für Sägemaschine 430

- mit schwenkbaren Kunststofflamellen

Streifenausrichter vor und nach dem Druckbalken - Ausrichtbereich 40 - 2200 mm

- automatische Voreinstellung (motorisch) auf die Plattenbreite
- separater Führungsträger
- Präzisionskugelumlauführung und Zahnstangenantrieb
- einzel heb- und senkbare Ausrichtnocken
- stufenlose Einstellung der Anpresskraft am Bedienpult - mit Frequenzumformer

Abstand der Ausrichtnocken zur Sägelinie:

1. Ausrichter: 105 mm (vor der Säge)
2. Ausrichter: 165 mm (nach der Säge)

Magnettafel

- einfache und übersichtliche Fixierung von Arbeitsdokumenten

Druckerauflage

- Blechteil
- freistehend

30 050 Drehtisch - Länge 4200 mm, Breite 2200 mm

- Abriebfeste Oberfläche mit Kugelventildüsen
- 90° drehbar, Drehwerk motorisch angetrieben, auf Knopfdruck
- Fahrschiene im Boden
- pneumatisch heb und senkbarer Hohlprofilanschlag
- Gebläse
- Automatische Luftkissentischsteuerung

Drehtisch, verschiebbar

- Seitlich, motorisch verfahrbar, auf Knopfdruck
- zusätzliche Fahrschiene

Luftkissentisch verschiebbar - Länge 2100 mm, Breite 700 mm

- Abriebfeste Oberfläche mit Kugelventildüsen
- komplett umhaustes Einzelgebläse
- Automatische Luftkissentischsteuerung
- mit verlängertem E- Kabel
- Schienen im Boden

05 045 Schutzgitter - 23.7 Laufmeter

- Gesamthöhe 2000 mm

Lackierung der Maschine

- Verkleidung: RAL 7047/7046 (telegrau), RAL 7011 (eisengrau) und RAL 3001 (signalrot)
- gefährliche, bewegte Teile: RAL 1028 (melonengelb)

Dokumentation - 2 Sätze

Bedienungsanleitung - in Landesprache	Ergänzende Unterlagen - in Englisch
Bedienerhandbuch	Technische Daten
Bedienerhandbuch-Optimierung*	Transport und Installation
EU-Konformitätserklärung	Elektroschema
Sicherheitsinformationen	Pneumatikschema
Wartung	Hydraulikschema
Transport und Installation	Ersatzteillisten
* falls Optimierung im Lieferumfang vorhanden	Untertierlieferanten je nach Verfügbarkeit

Dokumentation Kunde

2 x Niederländisch Firma Halwema N.V., Deurne - Antwerpen Manual
2 x CD

Maschinenbeschriftung

- Holländisch

90 000 MCS Evolution 2.0

- **SPS**
- Soft-SPS - Siemens WinAC RTX
- **Leitrechner**
 - Betriebssystem Windows XP, Englisch
 - Bedienoberfläche in Niederländisch
 - Hardware
 - ◆ PC, mit Tastatur und Maus
 - ◆ 17" TFT Monitor
 - ◆ Arbeitsspeicher mindestens 512 MB
 - ◆ Festplatte mit mindestens 40 GB
 - ◆ Diskettenlaufwerk
 - ◆ CD-ROM Laufwerk
 - ◆ USB Schnittstelle

Standard - Maschinenfunktionen

- Schnittpläneingabe mit grafischer Anzeige
- Schnittplanübernahme von HPO mittels Netzwerkanbindung und USB
- Animierte Darstellung von Produktionsabläufen
- Klartext-Diagnose mit Online-Hilfefunktion
- Anzeige Soll-/Istwerte
- Besäumautomatik
- Spannungsfreischneidprogramme
- „Gemeinsames Streifen aufteilen“ erkennen
- Langsam Ein-/Ausschneiden
- Stufenlose, automatische Anpassung des Druckbalkendruckes in Abhängigkeit der Pakethöhe und der Schnittlänge
- Stufenlose, automatische Anpassung des Anpressdruckes für die Streifenausrichter in Abhängigkeit der Pakethöhe
- Stufenlose, automatische Anpassung der Schnittlänge an die Plattengröße
- Stufenlose, automatische Anpassung der Schnitthöhe an die Pakethöhe bei frei wählbarem Sägeüberstand
- Kurzhub für den Druckbalken
- Dritt-, Viert- ... -schnitte mit automatischer Ausrichtung
- Automatische Vorpositionierung von Streifenausrichter, Sägeaggregat, Einschub, Hebetisch ...
- Verbindung zu einer kundenseitigen Absaugung mittels Steuerkontakt für "Säge-ein" und "Absaugung läuft"

Erweiterte - Maschinenfunktionen

ONLINE - Verbindung zu einer Fremdoptimierung über Datei-Schnittstelle

zur direkten Übertragung von NC-Daten

Eine Netzwerk-Verbindung (Server oder Point-To-Point) muss verfügbar sein (diese muss vom Kunden hergestellt werden)

Die Sägesteuerung kann NC-Daten in folgenden Formaten übernehmen:

- MCS-Format (von HPO)
- Superplan-Format
- Cut Planner Format

(diese Dateien können gelesen werden)

Optimierungsprogramme, die unseres Wissens eines dieser Formate liefern können, sind:

- Ardis
- Cut Planner
- Magicut
- Moser
- Cutrite

Verkettung mit Plattenlager mit Datentransfer (Leitrechner)

zur direkten Übertragung von NC-Daten

Eine Netzwerk-Verbindung (Server oder Point-To-Point) muss verfügbar sein (diese muss vom Kunden hergestellt werden)

Die Sägesteuerung kann NC-Daten in folgenden Formaten übernehmen:

- MCS-Format (von HPO)
- Superplan-Format
- Cut Planner Format

(diese Dateien können gelesen werden)

Optimierungsprogramme, die unseres Wissens eines dieser Formate liefern können, sind:

- Ardis
- Cut Planner

- Magicut
- Moser
- Cutrite

Fernwartung

Schelling liefert und installiert die Fernwartung gratis in ihre Anlage.

Mittels Internet kann vom Schelling - Stammwerk aus auf die Maschinensteuerung beim Kunden zugegriffen werden

Das Fernwartungssystem bietet folgende Möglichkeiten:

- Zugriff auf den Maschinen PC
- Zugriff auf die Maschinen SPS

Vom Kunden muss folgendes bereitgestellt werden:

- Internetzugang (verlegt bis in den Schaltschrank)

Software für Etikettendruck und -editor

- Ausdruck von Gut- und Reststücketiketten
- Integration von sämtlichen Daten des Schnittplans (Lauf) ins Etikettenlayout
- Erstellen bzw. Abändern des Etikettenlayouts ist mittels Editor durch den Kunden möglich

Maschineneinstellungen - Erkennung über Materialcode Plattenparameter

90 010 **Steuerschrank**

90 011 **Steuerschrank links**

90 010 **Steuerschrank rechts**

Schaltschranktüren abnehmbar

- Schaltschranktüren auf der Rollentischseite abnehmbar

90 030 **Steuerpult**